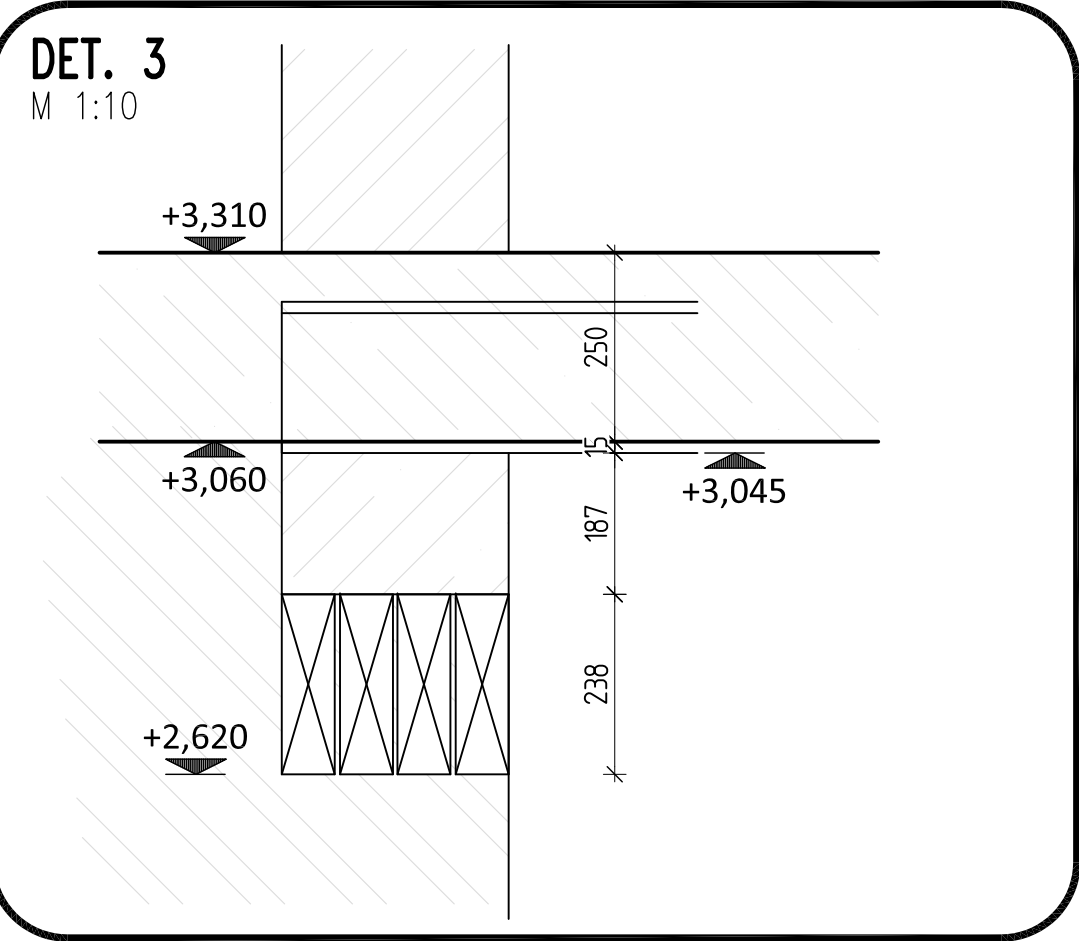
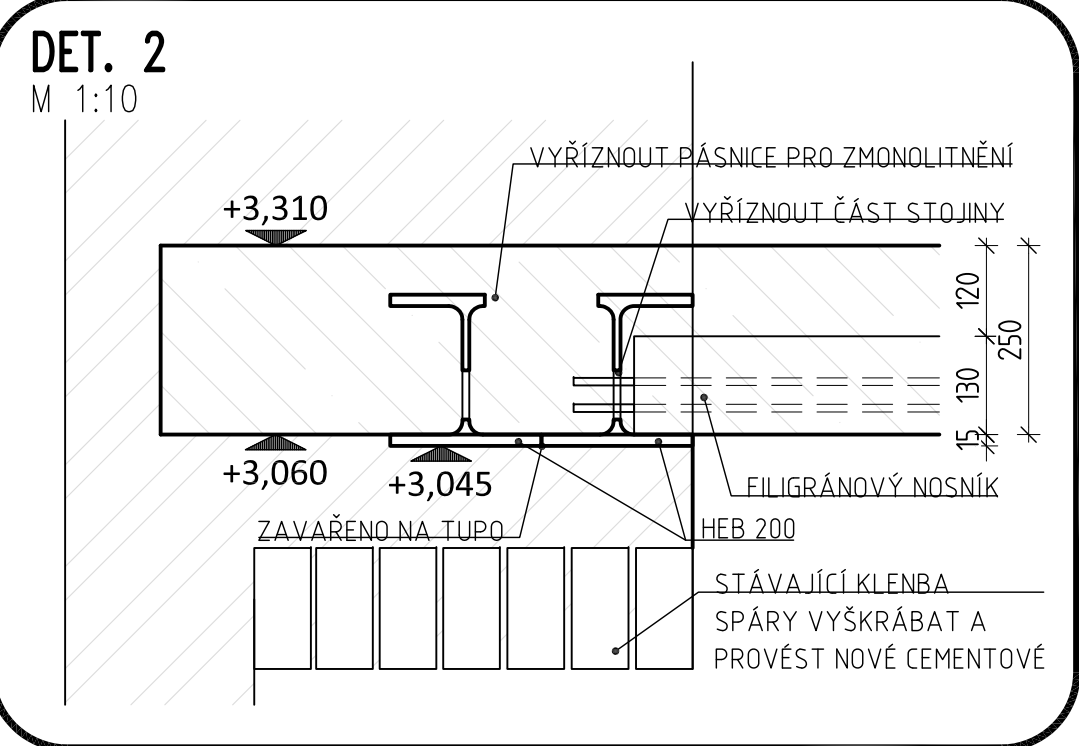
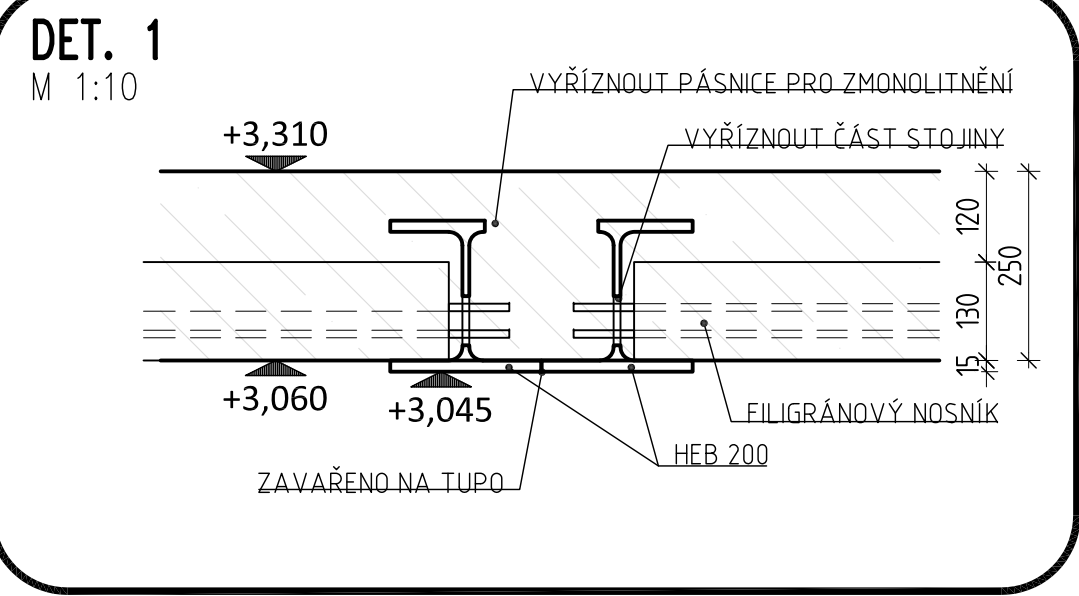
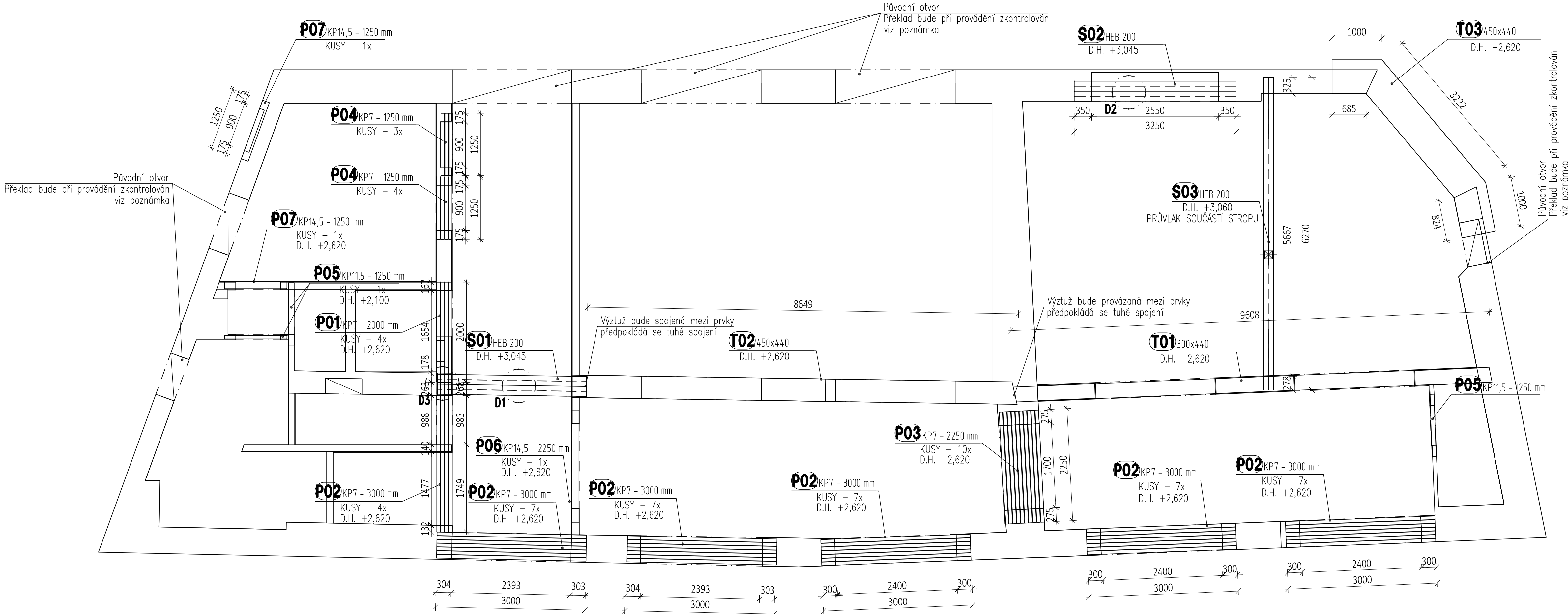


PŮDORYS PŘEKLADŮ V 1.NP
M1:50

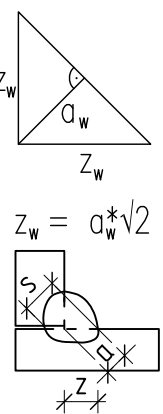


KOTEVNÍ A PŘESAHOVÉ DÉLKY:

C25/30	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Ø36	Ø40	Ø50
PŘÍZNÁ POLOHA VÝZTUŽE														
PŘESAHOVÁ DÉLKA	480	600	720	840	960	1080	1200	1320	1500	1680	1920	2250	2610	3660
KOTEVNÍ DÉLKA	320	400	480	560	640	720	800	880	1000	1120	1280	1500	1740	2440
NEPŘÍZNÁ POLOHA VÝZTUŽE (VÝZTUŽ JE NA DOKONČENÍ 250 mm a výše)														
PŘESAHOVÁ DÉLKA	690	860	1030	1200	1370	1540	1710	1880	2140	2400	2740	3210	3730	5230
KOTEVNÍ DÉLKA	460	570	690	800	910	1030	1140	1260	1430	1600	1830	2140	2480	3480

dle ČSN EN 1992-1-1; beton dle ČSN EN 206-1-23; ocel B500 S500, fyk=500MPa

TABULKA KOUTOVÝCH SVARŮ DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY PODLE - ČSN EN 1993-1-8				
a ₀	a ₁	L _{min}	L _{max}	
3	4,5	30	450	
4	6,0	30	600	
5	7,0	30	750	
6	8,5	36	900	
7	10,0	42	1050	



POVRCHOVÁ ÚPRAVA INTERIÉROVÝCH PRVKŮ	
DOKONČOVÁNÍ OCELOVÝCH PRVKŮ PODLE - EN ISO 12944-5 (Barvy a laky - Prořazení ochrany ocelových konstrukcí ochrannými nátěrovými systémy - Část 5: Ochranné nátěrové systémy)	
ZÁKLADNÍ NÁTER:	Tloušťka 80µm - AKRYLOVÝ NÁTER (1-2 VRSTVY)
FINÁLNÍ NÁTER:	Tloušťka 80µm - (1-2 VRSTVY) AKRYLOVÉ, ALKIDOVÉ NEBO PVC NÁTER
CELKOVÁ TLOUŠTKA NÁTERU MIN.160µm OCHRANA PROTI KORÓZI NA GROVNI - C2	

OBECE POZNÁMKY:

- TECHNICKÁ ZPRÁVA JE NEDILNOU SOUČÁSTÍ PD
- PŘI PROVÁDĚNÍ PŘÍSLUŠNÉHO PODLAŽÍ NUTNO PRACOVAT S NEJAKTUÁLNĚJŠÍMI REVIZEMI VÝKRESŮ A ZMĚNOVÝCH LISTŮ
- PŘED VLASTNÍ BETONÁŽÍ NUTNO VÝKRESY TVARU ZKOORDINOVAT SE STAVEBNÍ ČÁSTÍ A NA ZMĚNOVÝCH LISTŮ
- PŘI JAKÉMKOLIV NESOULADU PD A SKUTEČNÉHO STAVU NUTNO UPOZORNIT GP A STATIKA
- VEŠKERÉ OTVORY, KTERÉ SE BUDOU PROVÁDĚT DO HOTOVÝCH BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ
- DODATEČNĚ, NUTNO KONZULTOVAT SE STATIKEM
- STŘEPNÍ DESKY NEJSOU NAVRŽENY JAKO VODONEPROPUSTNÁ KONSTRUKCE (podrobněji viz technická zpráva)
- DO ŽB KONSTRUKCÍ BUDE PŘED BETONÁŽÍ PROVEDENO TRUBKOVÁNÍ INSTALACÍ DLE SAMOSTATNĚ DOKUMENTACE
- PŘI POUŽITÍ JAKÝCHKOLIV TYPOVÝCH PRVKŮ, JE PROVÁDĚCÍ FIRMA POVINNÁ SE ŘÍDIT TECHNICKÝMI LISTY A POKYNY VÝROBCE TĚCHTO PRVKŮ

! VŠECHNY VÝROBKÝ LZE ZAMĚNIT ZA JAKÉKOLIV VÝROBKÝ, KTERÉ MAJÍ STEJNÉ NEBO LEPŠÍ VLASTNOSTI, NEŽ TY, KTERÉ JSOU ZDE POPSÁNY

! OCELOVÉ KONSTRUKCE NUTNO POŽÁRNĚ OBLOŽIT/OCHRANIT

! KONSTRUKCE MUSÍ BÝT ŘÁDNĚ PODSTOJKOVANÝ A MUSÍ BÝT ZAJIŠTĚNA JEJICH STABILITA

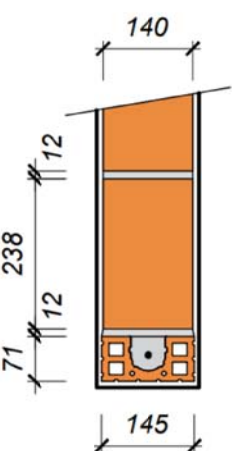
MATERIÁLOVÁ SPECIFIKACE:
TRÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE: **EXC2**
OCEL: **S355 dle EN 10025-2**
SPOJOVACÍ MATERIÁL: **8.8; fu= 800MPa**
SVARY: **fu= 360MPa**
DŘEVO: **C24 (S10)**
LEPENÉ DŘEVO: **GL24h**
CIHLÝ: **P 10**
MALTA: **M 5,0**

PŘÍPRAVA SVAROVÝCH PLOCH PODLE - ČSN EN 29692			
V - svar		OHĚL a 40° ≤ a ≤ 60°	MEZERA b b ≤ 4 c ≤ 4
V - svar		OHĚL a 35° ≤ a ≤ 60°	MEZERA b b ≤ 4 c ≤ 2
K - svar		OHĚL a 35° ≤ a ≤ 60°	MEZERA b b ≤ 4 c ≤ 2

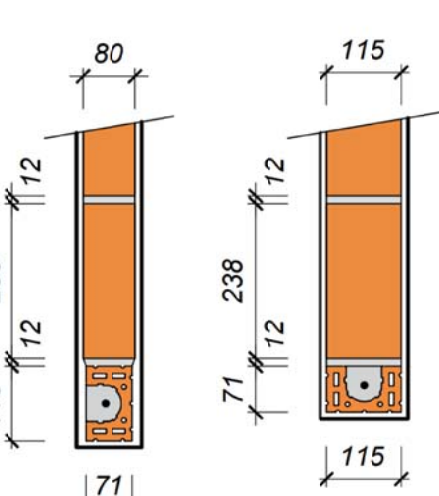
NEZNAČENÉ SVARY
TUPE SVARY
PROVĚST NA TLOUŠTKU MATERIÁLU

KOUTOVÉ SVARY
t₁ ≥ t₂
a = 0,5 x t₂

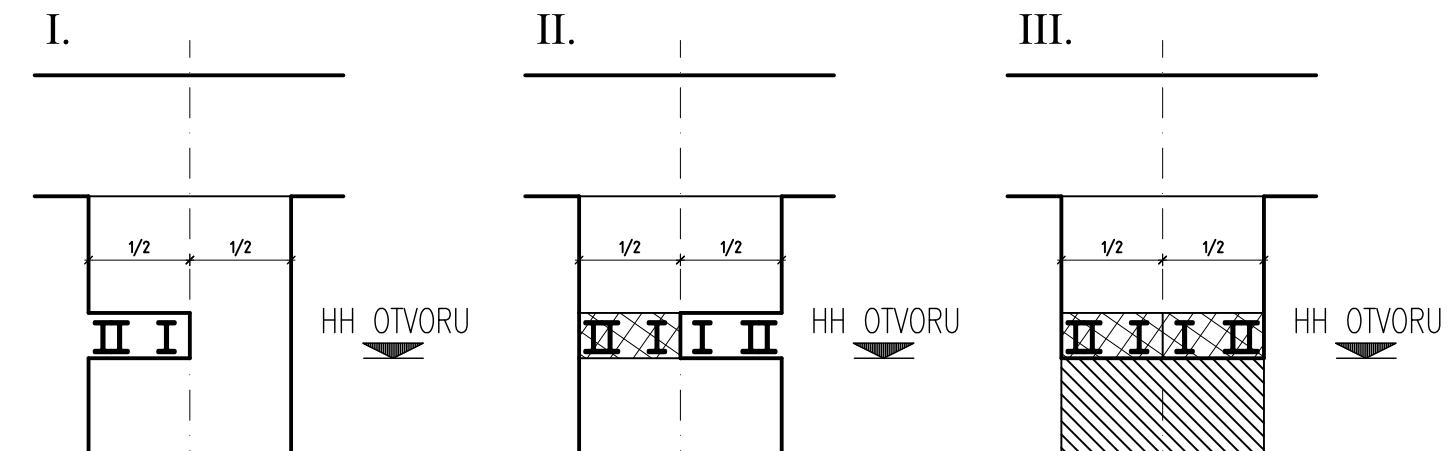
Použití překladů Porotherm KP 14,5 v příčkách tl. 140 mm



Použití překladů Porotherm KP 11,5 v příčkách tl. 80 a 115 mm



DETAIL PROVÁDĚNÍ NOVÉHO PŘEKLADU
OCELOVÉHO NEBO KERAMICKÉHO VE STÁVAJÍCÍM ZDIVU



POSTUP OSAZENÍ PŘEKLADU:

- V POŽADOVANÉ VÝŠCE VYSEKAT DŘÁŽKU DO POLOVINY TLOUŠTKY ZDIVA
- OSADIT PROFILY, OBEZDIT A VYKLNOUT
- VYSEKAT DŘÁŽKU V DRUHÉ POLOVINĚ ZDIVA
- OSADIT ZBYLE PROFILY, OBEZDIT A VYKLNOUT
- VÝBOURAT OTVOR

Poznámky:

- V místě uložení překladu provést podtlit z betonu o pevnosti minimálně C16/20 v tloušťce minimálně 50 mm.
- Prostor nad překladem vyplnit expanzní maltou.
- Rozměry ocelových prvků je nezbytné prověřit podle skutečných rozměrů na stavbě.
- Veškeré svary ocelových prvků provést koutovými svary výšky 6 mm. Výšku svaru lze snížit v případě, že tloušťka jednoho ze svařovaných materiálů je nižší, než výška svaru.
- Horizontální ušlechtky podtlit expanzní maltou o pevnosti minimálně 20 MPa.
- V případě nejistoty kontaktovat statika.
- Podstojkování je možné odstranit po plném osazení veškerých překladů a zesílení a po vytvrdnutí zálevky.

Beton musí splňovat požadavky ČSN EN 206
C20/25-XC1(CZ,F.1)-Cl 0,4-Dmax 22-S3

Živnostní S4 504
Navrženo dle ČSN EN 1992-1-1:2011
Návrhová pevnost betonu střední
Dřevěná uhlí technická
Krytí vnější 25 mm
Krytí vnitřní 25 mm

OCEL B 500B

UVÁDĚNÉ DÉLKY JSOU VZTAŽENY K VNĚJŠÍMU LICI PRŮTLU.
POLOMERY OCELOVÝCH JSOU POLOMERY OHYBACÍCH TRÁMÍ,
NEZNAMČENÉ POLOMERY JSOU 1/2 #m, mlt (TAB. 8.1).
NEZNAMČENÉ UHLÝ JSOU 45°, 90° resp 180°.
ROVNÉ VLOŽKY JSOU VE VÝKAZU OZNAČENÉ *.
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU STŘEDNÍ DÉLKY.

VÝKAZ ARMOVACÍ VÝZTUŽE ŽB TRÁMŮ:

B 500			
PROFIL		8	12
HMOTNOST [kg]		135,0	275,0
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]		55,0	465,0

VÝKAZ BETONU PRO ŽB. TRÁMY								
Vytvořeno: 05.02.2021								
Položka	Typ	Délka	Hmotno st	ks.	Celková	Třída materiálu	Objem	
		prvků	délka		Prvků		Celkem	
		[m]	[kg]		[m]		[m3]	[m3]
T01	Trám 300x440	10,00	3432,0	1	10,00	C20/25	1,320	1,320
T02	Trám 450x440	8,25	4247,1	1	8,25	C20/25	1,634	1,634
T03	Trám 450x440	5,25	2702,7	1	5,25	C20/25	1,040	1,040
Rezerva [m3]						5%	0,200	
Celkový objem [m3]							4,193	

VYKAZ KONSTRUKČNÍ OCELI								
Vytvořeno: 05.02.2021								
Položka	Typ	Délka	Hmotnost	ks.	Celková	Třída oceli	Hmotnost	
			dílce				běžný metr	celkem
		[m]	[kg]		[m]		[kg/m]	[kg]
S01	HEB200	3.00	183,9	2	6,00	S 355	61,3	367,8
S02	HEB200	3.25	199,2	2	6,50	S 355	61,3	398,5
S03	HEB200	6.27	384,4	1	6,27	S 355	61,3	384,4
Hmotnost konstrukční oceli [kg]						S 355	1 150,6	
Spojovací prvky [kg]						10%	115,1	
Celková hmotnost oceli [kg]							1 265,7	

SCHEMA VYZTUŽENÍ BETONOVÝCH TRÁMŮ
M 1:25

